

NOUS VOUS REMERCIONS TOUT D'ABORD D'AVOIR CHOISI CE FILM ÉTIRABLE. UN FILM DE TRÈS HAUTE PERFORMANCE QUI REQUIERT QUELQUES CONNAISSANCES PRÉALABLES AFIN DE L'UTILISER DANS LES MEILLEURES CONDITIONS POSSIBLES POUR OBTENIR UN RÉSULTAT OPTIMAL.

INTRODUCTION

Le secret de la réussite d'un bon ensilage est la réduction de la perméabilité à l'air par la création d'une barrière complète à l'oxygène.

Cette perméabilité à l'air, dépend du nombre de couches sur la balle, de la structure et de la composition du film et principalement, du processus d'enrubannage, de manutention et de stockage.

Nous vous recommandons de lire attentivement les conseils suivants avant d'utiliser votre film d'enrubannage.

VERIFICATIONS À LA LIVRAISON ET STOCKAGE DES BOBINES

Tout d'abord, si vous recevez soit une palette endommagée ou une bobine abîmée, ne les utilisez pas. Informez-en par écrit votre distributeur avec le maximum de détails dans un délai de 14 jours, auquel cas le produit pourra être remplacé.

CONDITIONS DE STOCKAGE DES BOBINES DE FILM À RESPECTER OBLIGATOIREMENT

Avant l'utilisation du film, les bobines doivent être stockées dans leur emballage carton dans un endroit sec, à l'abri de la lumière et loin des sources de forte chaleur. Le film étirable est un produit «vivant» qui évolue au cours du temps, ses propriétés s'altèrent s'il n'est pas stocké correctement. La température idéale de stockage est comprise entre 15 et 20° C.

DURÉE DE VIE ET CONSERVATION DU FILM ÉTIRABLE

Les bobines de film doivent être utilisées au plus tard dans les 12 mois suivant la date d'achat.

Manipuler les bobines avec le plus grand soin en évitant de leur donner des coups, en particulier sur les bords, sinon le film risque de se déchirer durant l'utilisation.

Éviter tout contact direct du film (bobines et balles) avec des produits chimiques tels que pesticides, herbicides, engrais, poudres de soufre, ammoniac, chlore, huiles

minérales, produits liquides ou vapeurs à base de cuivre, fer, zinc, etc...) Tous ces produits chimiques accélèrent la dégradation naturelle des plastiques agricoles.

Éviter d'exposer les bobines au repos, au soleil, par exemple sur l'enrubanneuse. Ces bobines doivent être entreposées à l'ombre jusqu'au dernier moment.

CONDITIONS D'APPLICATION

Éviter d'enrubanner durant les heures les plus chaudes. Il est recommandé d'enrubanner à des températures inférieures à 30° C et à l'ombre dès que cela est possible.

LA COUPE

Coupez le fourrage au début de l'épiaison, il aura une teneur suffisante en sucres et sera plus digeste pour les animaux.

Ne pas faire une coupe trop courte afin d'éviter toute pollution par la terre qui peut amener des moisissures. Couper suffisamment haut (7 cm), surtout s'il y a des taupinières.

Choisissez pour la coupe du fourrage à enrubanner un temps sec et ensoleillé et proscrivez les jours de pluie.

N'enrubannez pas sous la pluie, sinon vous réduisez l'étanchéité entre les couches de film.

LES BALLE D'ENSILAGE ET LE FOIN ENRUBANNÉ

L'enrubannage des balles doit se réaliser lorsque le pourcentage de Matière Sèche (MS) est compris entre 35 et 50%. Un pourcentage inférieur de MS augmente la formation de bactéries préjudiciables ainsi que des émanations toxiques.

Un pourcentage supérieur de MS à 55% augmente le risque de formation de moisissures et provoque une perte en sucres.

Lors de l'élaboration de foin enrubanné, (% de MS intermédiaire entre l'enrubannage et le foin), le taux de MS doit se situer entre 55 et 65%, en conséquence le processus de fermentation est plus faible et plus lent comparativement à un ensilage humide classique.

Cela signifie que l'oxygène n'est pas totalement consommé et que des moisissures peuvent alors se développer, indépendamment du nombre de couches appliquées.

Il est parfois recommandé d'utiliser un additif approprié à la balle enrubannée, surtout avec des fourrages difficiles à conserver comme la luzerne et le dactyle, afin d'obtenir

un haut niveau de ferments de carbohydrates favorisant une fermentation lactique rapide, celle-ci améliore la conservation de la MS de votre «foin enrubanné».

Idéalement, les fabricants de «foin enrubanné» doivent avoir de l'expérience sur cette pratique et une bonne connaissance des exigences d'alimentation des chevaux.

FORME & LIAGE DES BALLEES

Les balles doivent être symétriques, de dimension homogène, et bien comprimées afin d'être stables et de retenir un minimum d'air. Dans les balles irrégulières, le film s'étire excessivement et le chevauchement des couches ne se fait pas correctement, ce qui favorise une entrée d'air à l'intérieur des balles.

N'utilisez en aucun cas de la ficelle en sisal: elles sont imprégnées d'additifs qui détériorent le film étirable.

Choisissez uniquement de la ficelle en polypropylène ou du filet en polyéthylène.

QUAND ENRUBANNER?

Il est recommandé d'enrubanner les balles dans les deux heures suivant leur pressage afin de réduire le risque de déformation et améliorer l'étanchéité des balles.

Rajoutons que, et c'est encore plus important, après deux heures le processus de fermentation est déjà déclenché et vous risquez une baisse de qualité d'enrubannage.

ENTRETIEN & REGLAGE DE L'ENRUBANNEUSE

L'enrubanneuse ainsi que son unité de pré-étirage doivent être correctement entretenues avant chaque saison: les rouleaux de pré-étirage doivent être nettoyés régulièrement au gasoil, solvant universel ou essence pour enlever l'excès d'adhésif qui s'y dépose, en particulier les enrubanneuses équipées de rouleaux en caoutchouc.

La lubrification des pièces recommandées par le fabricant de l'enrubanneuse doit être scrupuleusement effectuée.

L'unité de pré-étirage doit être installée sur l'enrubanneuse de manière à ce que la bobine de film se trouve à la même hauteur que le centre de la balle.

Mettre en contact la face extérieure du film (face la plus adhésive) contre la balle.

L'accumulation d'adhésif sur les rouleaux de pré-étirage est la cause la plus habituelle d'un pré-étirage excessif du film qui mène à un recouvrement incomplet des balles et à une entrée d'air ou à de casses du film.

PRE-ETIRAGE

Pour les balles rondes: le film doit être étiré entre 55 et 70% maximum.

Pour les balles carrées: utiliser uniquement du film en 750mm et étirer jusqu'à 80% maximum.

VERIFICATION DU DEGRE D'ETIRAGE

Pour calibrer l'enrubannage et vérifier le nombre de couches à appliquer, compter le nombre de couches (tours complets) nécessaires pour couvrir totalement la balle.

Ajouter 1 au chiffre obtenu puis multiplier par 3. Le résultat doit être équivalent à 6 couches de film sur toute la surface de la botte (6 étant le nombre minimum de couches recommandé).

Il est nécessaire de contrôler régulièrement le pourcentage d'étirage sous les balles déjà enrubannées:

Pour les bobines de 500mm, la mesure de la laize sur la partie plate de la balle doit être comprise entre 38cm et 42cm, et pour les bobines de 750mm, la mesure de la laize sur la partie plate de la balle doit être comprise entre 58cm et 62cm.

Un résultat inférieur à 38cm pour les bobines de 500mm ou de 58cm pour celles de 750mm, indique un pré-étirage excessif.

Dans ce cas, ne continuez surtout pas à enrubanner sans en connaître la cause.

Un film trop étiré peut se déchirer (même après quelques semaines) et laisser la balle sans protection.

De plus, un excès de pré-étirage empêche un recouvrement correct des couches de film et favorise l'entrée d'air dans les balles, ce qui provoque l'apparition de moisissures et donc une perte de fourrage enrubanné.

REALISATION DU RECOUVREMENT ENRUBANNAGE MONO-BALLE

Appliquez un minimum 6 couches de film sur toute la surface de la balle. Pour cela, employez le système 2+2+2 équivalent à 6 couches complètes de film autour de la balle avec une superposition des couches de l'ordre de 50%. L'utilisation de 6 couches de film permet une protection optimale et augmente grandement la qualité du fourrage enrubanné car la formation de moisissures sera maîtrisée.

Pour les grosses balles carrées utilisez toujours un minimum de 6 couches de film bien que 8 couches au minimum soient recommandées lorsque le stockage dure

plus de 6 mois ou lorsque vous faites du «foin enrubanné».

Assurez-vous que la fin du film ne pende pas une fois la balle terminée.

Certaines enrubanneuses coupent le film sur le sol en laissant traîner un mètre de film.

ENRUBANNAGE EN CONTINU

Pour un enrubannage en continu, 5 couches au minimum doivent être appliquées (6 couches au minimum pour la luzerne). Prévoir toujours 2 couches supplémentaires à la jointure des balles.

Attention: un silo en continu ne peut pas être ré-enrubanné. Utilisez donc des couleurs claires (blanc ou vert) car les boudins en continu sont très sensibles aux tensions transversales qui sont plus fortes avec les films foncés qui absorbent plus la chaleur.

STOCKAGE, MANUTENTION ET CONSERVATION DES BALLE ENRUBANNEES

STOCKAGE DES BALLEES

Il est recommandé d'enrubanner les balles à proximité de l'aire de stockage afin d'éviter toute manipulation superflue qui peut provoquer une entrée d'air.

Assurez vous, à la fin de l'enrubannage de la balle, que cette dernière est intacte et non abîmée avant de la soulever pour la déplacer.

Les balles rondes à haute teneur en Matière Sèche peuvent être stockées sur trois niveaux.

A l'inverse, les balles à faible teneur en MS, moins denses c'est-à-dire, moins comprimées, doivent être stockées uniquement sur une hauteur afin d'éviter que le poids des balles du haut ne déforme celles du bas et entraîne une entrée d'air à l'intérieur de ces dernières, néfaste à la bonne conservation du fourrage.

Lorsque cela est possible, nous recommandons de stocker verticalement les balles, qui reposeront alors sur l'une des deux faces plates de la balle ronde. Les stocker ainsi permet de réduire considérablement une détérioration mécanique du film plastique.

L'aire de stockage doit avoir un sol sans rétention d'eau (perméable, sec et sans boue) et être éloignée des cours d'eau.

Du sable ou un gravier fin sont la surface idéale comme aire de stockage.

MANUTENTION DES BALLEES

Les balles doivent être manipulées avec précaution et transportées au plus vite à l'aire de stockage en prenant soin d'éviter les coups, les frottements et les trous pendant leur transport. Ceci permet de limiter énormément les risques d'entrée d'air ou d'eau dans la balle. Une mauvaise manutention des balles enrubannées peut entraîner en partie ou en totalité la perte de la balle.

Aussi une pince mal réglée, sera à l'origine de possibles percements latéraux sur les bottes.

CONSERVATION DES BALLEES

Entreposez les balles loin des arbres, grillages ou objets piquants.

Il est recommandé d'utiliser des filets de protection en polypropylène pour recouvrir et protéger les balles contre les animaux tels que les oiseaux et les chats. En ce qui concerne les rongeurs nous conseillons de poser des pièges ou le poison appropriés tout autour de l'aire de stockage.

Contrôlez régulièrement les balles et réparez toute rupture ou trou du film à l'aide d'un ruban plastique adhésif large et de préférence de la même couleur que le film détérioré, afin d'éviter l'entrée d'air à l'intérieur de la balle: NE JAMAIS utiliser de scotch transparent de bureau.

Retirer toute dégradation visible à l'ouverture de la balle, avant de la distribuer aux animaux. Tout fourrage endommagé ne doit absolument pas être donné aux animaux reproducteurs, moutons et chevaux.

Le film a été traité avec des additifs anti-UV afin de garantir 12 mois d'exposition à une radiation de 120-140 Kly (Kilo langley), unité mesurant l'énergie des rayons UV. En Europe centrale (France, Allemagne) l'énergie lumineuse moyenne reçue en 1 année est de 100 kly +/- 20 Kly par an.

Cette garantie n'est bien évidemment valable que si toutes les recommandations d'utilisation précédentes ont été scrupuleusement suivies et respectées.

En conséquence, les balles doivent être consommées dans les 12 mois suivants leur fabrication.

L'enrubannage doit être effectué uniquement par des personnes dûment expérimentées et qui ont lu et suivi toutes les instructions précédentes.

Interdisez aux enfants l'accès à l'enrubanneuse et à l'aire de stockage des balles enrubannées. Etant donné la multitude de facteurs qui peuvent influencer le résultat final, le fabricant ou le revendeur ne maîtrise pas la

qualité de l'enrubannage obtenu pas les utilisateurs. Leur responsabilité est limitée seulement au remplacement du film, toutes autres pertes ne peuvent pas être prises en considération.

En cas de difficultés lors de l'enrubannage, il est obligatoire de nous présenter une fiche d'identification (situé à l'intérieur du mandrin) afin de prendre en compte toute demande éventuelle de votre part.

CONCLUSION

Sachant que le film étirable pour l'enrubannage ne peut s'utiliser qu'une seule fois, il est important de vérifier avec les autorités locales la réglementation en vigueur dans votre région quant aux dispositions légales concernant le recyclage.

Les plastiques usagés peuvent être pressés en balles rondes et collectés pour être recyclés.

NE PAS les enterrer ni les brûler!

ATTENTION :

Avant d'utiliser ce produit, lisez attentivement la notice comportant les instructions d'utilisation et jointe à chaque bobine de film. Le non respect desdites instructions peut occasionner un ensilage insatisfaisant.

Le fabricant ne sera pas tenu responsable des dommages et préjudices pouvant être causés par une utilisation inadéquate du produit, ni des détériorations directes ou indirectes dues à l'utilisation incorrecte ou inappropriée du film étirable agricole au regard des instructions ci-jointes.

Aspla@SEPTIEMBRE 2017